

# 深圳市爱升精密电路科技有限公司环境信息公开

编辑日期：2018年9月8日

## 一、基础信息

行政区域：	宝安区	所属街道：	福海街道
单位名称：	深圳市爱升精密电路科技有限公司		
单位地址：	深圳市宝安区福永街道桥头社区富桥第三工业区5、6栋		
污染源类型：	工业	邮政编码：	518103
法人代表：	王萱	环保联系人：	刘乐意
联系电话：	0755-29981888	传真号码：	0755-29969999
行业类型：	印制线路板制造	是否在线监控企业：	是

## 二、排污信息

### 1、废水排放情况

2018年1月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0110-101-1	PH	6.68	6~9	无量纲
		电导率	$1.36 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	81.0	200	mg/L
		磷酸盐	0.09	3	mg/L
		氨氮	2.02	15	mg/L
		总氰化物	0.017	1	mg/L
		总铜	0.09	0.5	mg/L
		总镍	0.035	0.5	mg/L

备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求；

2、‘ / ’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。

## 2018年2月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0201-101-1	PH	6.22	6~9	无量纲
		电导率	$7.32 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	89.3	200	mg/L
		磷酸盐	0.05	3	mg/L
		氨氮	0.544	15	mg/L
		总氰化物	0.015	1	mg/L
		总铜	0.22	0.5	mg/L
		总镍	0.062	0.5	mg/L
备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求； 2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。					

## 2018年3月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0307-101-1	PH	6.88	6~9	无量纲
		电导率	$7.35 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	74.7	200	mg/L
		磷酸盐	0.12	3	mg/L
		氨氮	2.29	15	mg/L
		总氰化物	0.020	1	mg/L
		总铜	0.46	0.5	mg/L
		总镍	0.155	0.5	mg/L
备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求； 2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。					

2018年4月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0410-101-1	PH	7.03	6~9	无量纲
		电导率	$5.59 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	77.3	200	mg/L
		磷酸盐	0.03	3	mg/L
		氨氮	2.21	15	mg/L
		总氰化物	0.012	1	mg/L
		总铜	0.07	0.5	mg/L
		总镍	0.009	0.5	mg/L

备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求；  
2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。

2018年5月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0503-101-1	PH	6.78	6~9	无量纲
		电导率	$1.36 \times 10^4$	/	Us/cm
		化学需氧量	80.0	200	mg/L
		磷酸盐	0.08	3	mg/L
		氨氮	0.146	15	mg/L
		总氰化物	0.014	1	mg/L
		总铜	0.04	0.5	mg/L
		总镍	0.007 (L)	0.5	mg/L

备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求；  
2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。

2018年6月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0607-101-1	PH	6.92	6~9	无量纲
		电导率	$8.54 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	76.0	200	mg/L
		磷酸盐	0.16	3	mg/L
		氨氮	0.609	15	mg/L
		总氰化物	0.017	1	mg/L
		总铜	0.05	0.5	mg/L
		总镍	0.026	0.5	mg/L

备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求；  
2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。

2018年7月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	排放限值	单位
总排口	无色、无味 18w0709-101-1	PH	6.84	6~9	无量纲
		电导率	$7.29 \times 10^3$	/	Us/cm
		化学需氧量	84.9	200	mg/L
		磷酸盐	0.03	3	mg/L
		氨氮	2.40	15	mg/L
		总氰化物	0.011	1	mg/L
		总铜	0.06	0.5	mg/L
		总镍	0.023	0.5	mg/L

备注：1、排放限值来源于企业提供的《排污许可证》中的要求；

2、‘/’表示在企业提供的《排污许可证》中未做要求。

2018年8月

采样点位	样品状态编号	检测项目	检测结果	单位
总排口	无色、无味 18w0808-101-1	PH	6.57	无量纲
		电导率	$1.55 \times 10^4$	Us/cm
		化学需氧量	78.1	mg/L
		磷酸盐	0.03	mg/L
		氨氮	0.388	mg/L
		总氰化物	0.016	mg/L
		总铜	0.04(L)	mg/L
		总镍	0.007(L)	mg/L
镍预排口	无色、无味 18W0808-101-2	总镍	0.430	mg/L

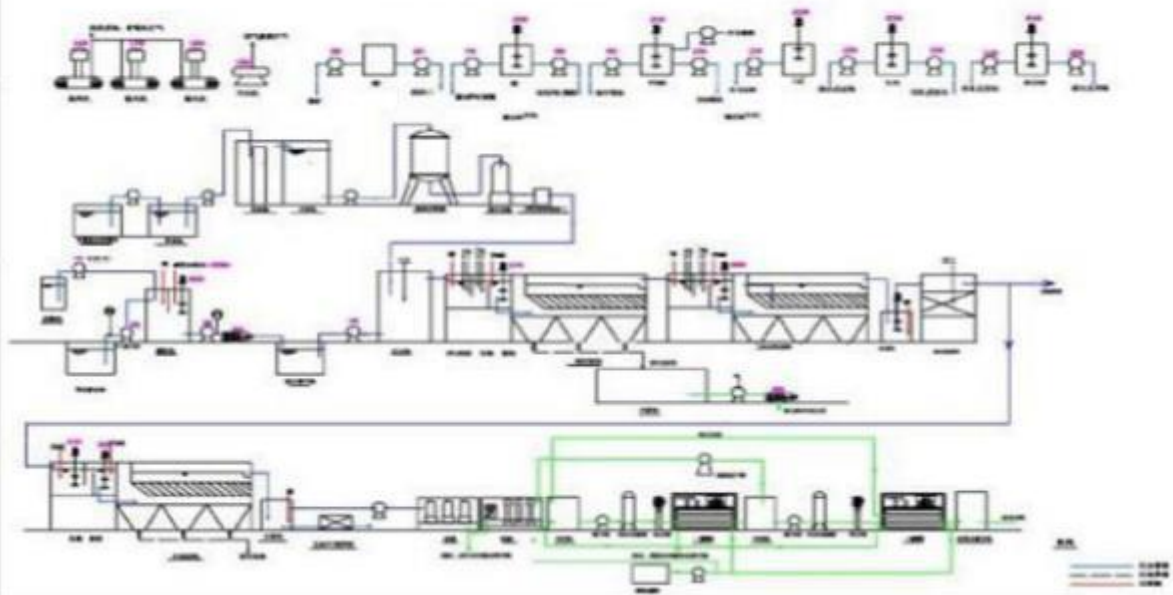
备注：1、‘L’表示检测结果低于方法检出限。

### 3、废水处理设施信息

本公司生产产生的废水排入到本公司污水设施处理。废水总排放口一个，排放一直实行达标处理排放。废水已纳入福永污水处理厂管网，一类污染物中的总镍及二类污染物中的总铜执行 GB201600-2008，废气：GB21900-2008 表 5，噪声：GB12348-90 排放标准。公司取得“广东省污染物排放许可证”编号：4403012010000202，有效期至 2019 年 5 月 30 日。废水排放许可为：346 吨/日。公司申办开业即取得“深圳市环境保护局建设项目环境影响审查批复”深环评（2009）100900 号。公司有机构负责并指定专人负责环保安全的各类事务。建立了“危险废物环境应急预案”并适时进行应急演练，能全面应对突发性环境事故的处理能力。

三、废水处理工艺流程图：

爱升公司污水处理工艺流程图



一、基础信息

单位名称	深圳市爱升精密电路科技有限公司	组织机构代码	91440304	联系电话	0755--29981888
法定代表人	王萱	生产地址	广东省深圳市宝安区福永镇桥头高桥第三工业区一期第5、6栋		
经营方式	生产单/双、多层线路板、柔性线路板	年生产能力	各类线路板20万平方米		

二、排污信息

深圳市爱升精密电路科技有限公司主要生产印制线路板（PCB、FPC），在生产过程中主要将产生：重金属污泥—含铜污泥（HW22）、酸、碱蚀刻废液（HW22）。这些危险废物本公司将统一交于“深圳市危险废物处理站有限公司”处置。生产产生的废水交于“深圳市祐林环保有限公司”现场处置。废物共有三个排放口，都有专业机构出的监测报告，其中：废水排放口都与环保部门在线监控联网，废酸气、废碱气有自动添加系统。实行随时达标排放。公司执行废水：GB21900—2008表2标准；废气：GB21900—2008表5标准；噪声：GB12348—2008排放标准。公司取得了“广东省污染排放许可证”编号：4403012010000202，有效期至2019年5月30日。废水排放许可为：346吨/日。公司在申办开业即取得了“深圳市环境保护局建设项目环境影响审查批复”深环批（2009）603709号。公司有机构负责并指定专人负责环保安全的各类事务。建立了“危险废物环境应急预案”并适时进行应急演练，能全面应对突发性环境事故的处置能力。